

WPP PP PPC3TF1.5-Natural

聚丙烯共聚物

Washington Penn Plastic Co. Inc.



Prospector

总体		
材料状态	• 已商用：当前有效	
供货地区	• 北美洲	
填料/增强材料	• 滑石填料, 15% 填料按重量	
性能特点	• 尺寸稳定性良好 • 刚性, 良好 • 共聚物 • 抗撞击性, 良好	
用途	• 汽车领域的应用： • 汽车内部装备	
外观	• 可用颜色 • 自然色	
形式	• 颗粒料	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	0.998 g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (230°C/2.16 kg)	15 g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 ² (屈服)	22.0 MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 正切 ³	1600 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	120 J/m	ASTM D256
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	110 °C	ASTM D648

补充信息
Filler Content, In-house #1003-02: 15%

注射	额定值 单位制
干燥温度	71.1 到 87.8 °C
干燥时间	1.0 hr
螺筒后部温度	216 到 221 °C
螺筒中部温度	221 到 227 °C
螺筒前部温度	224 到 229 °C
射嘴温度	229 到 235 °C
模具温度	15.6 到 48.9 °C
注塑温度	4.14 到 7.58 MPa
保压	1.72 到 4.83 MPa
背压	0.517 到 1.03 MPa
合模力	3.4 到 5.5 kN/cm ²
垫层	3.18 到 6.35 mm

注射说明
Injection Speed: 0.75 to 2.5 in/s
Zone 4 Temperature: 440 to 450°F
Hot Runner Temperature: 410 to 460°F
Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F
Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4
Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 50 mm/min
³ 1.3 mm/min